



MASZYNA HYDRAULICZNA DO ZAPRAWIANIA KOŃCÓWEK Z PODWÓJNĄ GŁOWICĄ

Maszyna ta przeznaczona jest do cięcia nożyków kształtowych różnych rozmiarów z lub bez ząbków do spawania pozycyjnego. Wyjątkowość maszyny polega na łatwym zastąpieniu grup cięcia końcówek stali różnego typu i wysokości. Dwie głowice są potrzebne do produkcji, gdzie wykonuje się cięcia kształtowe do otrzymywania ząbków i cięcia proste.

DANE TECHNICZNE

Zdolność cięcia max:	mm	32x2
Silnik elektryczny:	Kw	1,1
Rozmiary:	mm (LxPxH)	450x450x1200
Waga ok.:	Kg	96



PIŁA TAŚMOWA

Piła taśmowa to maszyna przystosowana do cięcia prostego jak i krzywego każdego typu materiału, począwszy od stali związanej z kształtownikami, skończywszy na plastiku czy drewnie. Jest wyposażona w serie prowadnic ostrzy regulowaną na wysokość. Dodatkowe wyposażenie: zgrzewarka z nożycami, polerka, pompa wodna.

DANE TECHNICZNE

Rozmiary:
Długość ostrzy:

mm
mm

600x600
3350



MASZYNA DO TRASOWANIA WYKROJNIKÓW

Maszyna przystosowana do prostszego i precyzyjniejszego znaczenia stali (również wewnątrz wykrojnika). Głowica (przyrząd z metalu twardego) również obrotowy ma możliwość wykonania wielu typów nacięć, którą można szybko przestawić na różne wysokości co daje możliwość używania różnego typu stali.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie na powietrze sprężone: Rozmiary: Waga ok.	Bar mm (LxPxK) Kg	min. 7 450x500x1000 61
---	-------------------------	------------------------------

GIĘTARKA LUKSUSOWA Z RUCHOMYMI GŁOWICAMI



Giętarka, której praca sterowana jest za pomocą pedała przeznaczona do pracy na zimno do produkcji wykrojników różnych typów i rozmiarów. Występuje w wielu wersjach. Posiada blat wykonany ze stali INOX, który zapewnia zawsze czyste stanowisko pracy. Mechanizm oliwiący ręczny czy też półautomatyczny transportuje olej bezpośrednio do prowadnic. Wersja podstawowa giętarki wyposażona jest w głowice (przyrządy) zamocowane na stałe (noga-25 mm), oliwienie półautomatyczne z pompy. Są dostępne głowice (przyrządy) różnych rozmiarów od wysokości 19 mm. Dostępny jest również stół do giętarki (wykonany z blachy) w postaci dwóch szafek zamykanych z przegródkami na narzędzia, przyrządy i akcesoria.

DANE TECHNICZNE

Rozmiary małego blatu:	mm	530x395
Rozmiary dużego blatu:	mm	940x650
Waga maszyny z małym blatem:	Kg	50
Waga maszyny z dużym blatem	Kg	80
Rozmiary	mm (LxPxH)	1000x600x9



DZIURKARKA HYDRAULICZNA PIONOWA

Maszyna hydrauliczna do dziurkowania z punktami okrągłym lub kształtowym w różnych formach płyty wykrojnika. Matryca i punkt są do powtórnego ostrzenia, do szybkiej wymiany oraz możliwe jest ich skierowanie według osi maszyny zgodnie z wyborem operatora : 0 st., +45 st., -45 st., 90 st.

MASZYNA DO OBLICZANIA OBWODÓW MODELI "TOPP-ONE"



Miernik poprzez skanowanie optyczne z dużą dokładnością i szybkością automatycznie wymierza stal. Obliczony wymiar natychmiast zostaje przedstawiony (w cm.)

na wyświetlaczu dużych rozmiarów.

Możliwe jest mierzenie całych serii.

Maszyna połączona jest bezpośrednio z nożycami i z systemami obliczającymi ilość potrzebnej stali. Na zamówienie z boku maszyny montowana drukarka do drukowania pomiarów.

DANE TECHNICZNE

Grubość kartonu:	mm	0,25
Średnica modelu max:	mm	1500
Szybkość odczytu	(LxP)	x500
Parametry odczytu	mm/s	250
Możliwy błąd pomiaru na 20 serii		1



MASZYNA DO PRASOWANIA I CIĘCIA STALI STEROWANA AUTOMATYCZNIE

Nożyce do prasowania stali z automatycznym prostowaniem i cięciem na wymiar z automatycznym cyklem na pojedyncze sztuki jak i na serie. Klawiatura z możliwością otrzymania danych do kalkulatora.

DANE TECHNICZNE

Zdolność cięcia:	mm	50x4
Moc:	Kw	0,75
Rozmiary ok.:	mm (LxPxH)	1600x750x1500
Waga ok.:	Kg	140

MASZYNA DO ZAPRAWIANIA KOŃCÓWEK



Nożyce hydrauliczne do kształtowania taśmy stalowej na końcówkach wykrojnika.

Zaprawianie stali gwarantuje wyeliminowanie braków przy spawaniu końcowym wykrojnika. Miejsce spawu wydaje się wtedy jednolitą, cienką linią prostą. Maszyna standardowa z ostrzami i prowadnicą centralną dla stali o wysokości 19-32 mm. Na zamówienie mogą być montowane ostrza odpowiednie dla stali o innych wysokościach.

W dodatkowych akcesoriach znajdują się ostrza do cięcia w rozmiarach od 10 do 100 mm. Na zamówienie wykonujemy maszyny o podwójnej głowicy, używane w momencie, gdy potrzebne są ostrza różnego typu, również ze względów oszczędnościowych jak i ze względu na zajmowane miejsce.

DANE TECHNICZNE

Zdolność cięcia max:	mm	32x3
Silnik elektryczny:	Kw	0,75
Rozmiary:	mm (LxPxH)	450x450x1100
Waga ok.:	Kg	76



MASZYNA HYDRAULICZNA DO OBCINANIA KOŃCÓWEK

Maszyna do cięcia nadmiaru stali na końcu wykrojnika. Wyposażona w aluminiową podporę. Ostrza kształtowe do wykrojników pod kątem aż do 30 stopni. Możliwość rejestrowania działania ostrzy. Standardowe wykonanie prawostronne, na zamówienie lewostronne.

DANE TECHNICZNE

Docisk max.na przyrządach: Silnik elektryczny: Rozmiary w przybliżeniu Waga ok.	N (Kg) Kw mm (LxPxH) Kg	16500 (1650) 0,75 450x450x950 95
--	----------------------------------	---

MASZYNA DO NUMEROWANIA SYMBOLICZNEGO NA ZIMNO



Maszyna ta zapewnia możliwość znakowania materiału (stali) bezpośrednio na zimno bez potrzeby wcześniejszego rozgrzewania materiału. Działanie hydrauliczne podnosi znacznie wydajność pracy tej maszyny. Kształt przyrządów do numerowania, które są w sadzie maszyny były dokładnie testowane w STERN-Italia, powodują znaczną deformację stali co chroni przed pęknięciami czy obniżeniem znaku cięcia. Dwa pojemniki na główki i w kształcie rewolweru pozwalają na korzystanie jednocześnie z czterech par główek, mogą one obracać się równocześnie od potrzeb. Główki wykonywane są w różnych kształtach z materiału wysokiej klasy, poddanej obróbce termicznej gwarantują ich dużą wytrzymałość a dzięki temu długo można nimi pracować.

DANE TECHNICZNE

Zdolność cięcia max:	mm	32x2
Silnik elektryczny:	Kw	0,75
Rozmiary:	mm (LxPxH)	450x450x1100
Waga ok.:	Kg	110



NOŻYCE HYDRAULICZNE DO CIĘCIA BLACHY

Nożyce przystosowane do cięcia prostego lub pochyłego blachy z uderzeniem bocznym pod kątem cięcia 90 stopni. Sterowane pedałem z automatycznym wyłącznikiem czasowym. Zdolność cięcia blachy Fe 37 mm. 100x60. Maksymalna siła cięcia 100.000 N (10.000 Kg). Smarowanie centralne pół-automatyczne.

DANE TECHNICZNE

Moc silnika:	Kw	115
Napięcie stand.zasilanie:	V F Hz	380 3 50
Rozmiary:	mm (LxPxH)	459x450x1150
Waga ok.:	Kg	146



DZIURKACZ HYDRAULICZNY

Dziurkacz hydrauliczny do przebijania stali od wykrojników grubości max. 2,5 mm.

Matryca i punktak z dużym wyborem średnic otworów zarówno poziomych jak i pionowych.

Do dziurkowania stali wysokości 20-30 lub 19-32 (wysokość 50 na zamówienie).

Sterowanie pedałem z automatycznym wyłącznikiem czasowym.

DANE TECHNICZNE

Maksymalny nacisk na punktak:	N (Kg)	30.000 (3.000)
Moc silnika:	Kw (Hp)	1,5 (2)
Napięcie standardowe zasilania:	V F Hz	380 3 50
Rozmiary:	mm (LxPxH)	450x520x1.100
Waga ok.:	Kg	96



PRZECIĄGARKA HYDRAULICZNA

Przeciągarka hydrauliczna została wykonana w celu możliwości zrobienia kantów na zewnętrznej części taśmy stalowej, Stern który słynie z doświadczenia w wykonywaniu wykrojników miał trudności ze zrobieniem kantów jeden obok drugiego, z tego powodu skonstruował tą maszynę, która pozwala właśnie na zrobienie kantów w odległości 3 mm od kantu już zagiętego. Regulacja głębokości nacięcia jest regulowana zmianą biegu do przodu kontrastu za pomocą średniej gałki od strony pracownika. Kontrast uruchamiany hydraulicznie pozwala na szybki powrót do

pozycji wyjściowej na koniec podrzynania z możliwością szybkiego wyciągnięcia wykrojnika. Na zamówienie jest do dyspozycji kontrast z regulacją, w środku maszyny znajduje się zbiorniczek, gdzie zbiera się płyn tnący i wiórki. Przystaw może być rozmontowany w szybkim tempie, wykonany jest ze specjalnej stali wg.wzoru STERNA z możliwością ponownego naostrzenia, na zamówienie można zmienić kąt otwarcia. Możliwość nacisku na stal 32x2,5 mm (50x3 mm na zamówienie). Sterowanie na pedał z wyłączaniem automatycznym czasowym.

DANE TECHNICZNE

Moc silnika:	Kw (HP)	1,5 (2)
Napięcie stand.zasilanie:	V F Hz	380 3 50
Rozmiary:	mm (LxPxH)	450x520x1150
Waga ok.:	Kg	100